

SURFOX^{MC} 205 Système de nettoyage de soudure

Le système de nettoyage électrochimique de soudure SURFOX^{MC} est une méthode hautement efficace pour faire disparaître la décoloration dans les zones affectées par la chaleur de TIG, MIG (aluminium uniquement) et par points sur l'acier inoxydable et l'aluminium sans endommager la surface. Le système de nettoyage électrochimique de soudure SURFOX permet aussi de favoriser la formation d'une couche passive, uniforme et durable d'oxyde de chrome. Cette couche protège l'acier inoxydable contre la corrosion. Surfox est une alternative plus économique, sécuritaire et rapide par rapport aux dangereuses pâtes de décapage et aux abrasifs de nettoyage de soudure comme les brosses ou les meuleuses.



L'unité la plus polyvalente pour accomplir une panoplie de tâche

SURFOX 205 est un système de nettoyage de soudure industriel et autonome avec un réservoir de solution électrolyte intégré, un indicateur de niveau bas et une pompe de distribution automatique. Une pompe à vitesse variable (manuelle ou automatique) fournit la quantité souhaitée de solution d'électrolyte en continu sur la pièce à usiner. La machine est également capable de marquage et de gravure sur des surfaces en aluminium, en acier inoxydable et en titane.

Ce système est équipé d'une carte d'onduleur autorégulant, surveillant et ajustant automatiquement le courant afin d'assurer une efficacité de nettoyage maximale sans perte de productivité et sans micro-piqûres.

Processus

- Régler la machine sur le pompage manuel ou sur l'alimentation automatique du niveau 1 (TIG) ou du niveau 2 (MIG)
- Mettre le réglage de l'applicateur sur la baguette large sous ALU ou Stainless selon le type de matériau avec lequel vous travaillez.
- Mettre l'alimentation à AC LEVEL 2. Si nécessaire, passer à AC LEVEL 3 qui a plus de puissance. AC LEVEL 1 peut être utilisé sur du métal de faible épaisseur s'il y a un risque de surchauffe.
- Effectuer la mise à la terre de la pièce
- Remplir la machine avec la solution d'électrolyte Surfox.
- Allumer la machine
- Appuyer sur le bouton ON (bouton du haut sur la baguette large)
- Si c'est la première fois, purger la machine pendant au moins 3 minutes pour éliminer la solution de test.
- Une fois la soudure ou la surface nettoyée, appuyer sur le bouton d'arrêt (bouton inférieur sur la baguette large) puis utiliser un chiffon pour enlever l'excès de solution d'électrolyte. Vous pouvez également rincer avec de l'eau qui contient moins de 200 ppm.
- Appliquer Surfox-N partout où la solution d'électrolyte a été.
- Utiliser un chiffon différent pour retirer le Surfox-N. Vous pouvez également rincer avec de l'eau qui contient moins de 200 ppm.
- **Attendre 48 heures pour vous assurer que le film passif est formé avant d'appliquer un protecteur ou un emballage pour l'expédition.**

Fiche de données de sécurité disponible sur demande ou sur notre site au surfox.com