

SURFOX^{MC} 305 Système de nettoyage de soudure

Le système de nettoyage électrochimique de soudure SURFOX 304 est une méthode hautement efficace pour faire disparaître la décoloration dans les zones affectées par la chaleur suite aux soudures sur les aciers inoxydables (TIG, par points et MIG) sans endommager la surface. Le système de nettoyage électrochimique de soudure SURFOX permet aussi de favoriser la formation d'une couche passive, uniforme et durable d'oxyde de chrome. Cette couche protège l'acier inoxydable contre la corrosion. Surfox est une alternative plus économique, sécuritaire et rapide par rapport aux dangereuses pâtes de décapage et aux abrasifs de nettoyage de soudure comme les brosses ou les meuleuses.



L'unité la plus polyvalente pour accomplir une panoplie de tâche

Le SURFOX^{MC} 305 est notre système breveté de nettoyage électrochimique de soudure sur l'acier inoxydable et l'aluminium. Il nettoie rapidement et facilement les décolorations thermiques des zones affectées par la chaleur des soudures MIG, TIG et par points, en nettoyant la surface de manière à permettre la passivation de l'acier inoxydable, sans altérer la finition de surface. Le bassin intégré et le système multijets permettent à la solution électrolyte d'être acheminée directement sur la pièce à nettoyer, ce qui réduit le risque de déversement ou de contamination croisée. Le contrôle de l'intensité du courant permet de s'assurer que le courant électrique ne causera pas de micropiqûres sur la surface.

Processus

- Régler la machine sur le pompage manuel ou sur l'alimentation automatique du niveau 1 (TIG) ou du niveau 2 (MIG)
- Mettre le réglage de l'applicateur sur l'embout en tungstène, la brosse ou l'embout en graphite large (sous les réglages de la baguette large) en fonction de l'accessoire de nettoyage que vous utiliserez.
- Mettre l'alimentation à AC LEVEL 2. Si nécessaire, passer à AC LEVEL 3 qui a plus de puissance. Le réglage 3 doit toujours être utilisé avec le système d'élimination des fumées pour éviter de surchauffer l'accessoire de nettoyage
- Effectuer la mise à la terre de la pièce
- Remplir la machine avec la solution d'électrolyte Surfox
- Allumer la machine
- Appuyer sur le bouton ON (bouton du haut sur la baguette large)
- Si c'est la première fois, purger la machine pendant au moins 3 minutes pour éliminer la solution de test .
- Une fois la soudure ou la surface nettoyée, appuyé sur le bouton d'arrêt (bouton inférieur sur la baguette large) puis utiliser un chiffon pour enlever l'excès de solution d'électrolyte. Vous pouvez également rincer avec de l'eau qui contient moins de 200 ppm.
- Appliquer Surfox-N ou FT-100 partout où la solution d'électrolyte a été.
- Utiliser un chiffon différent pour retirer le Surfox-N ou FT-100. Vous pouvez également rincer avec de l'eau qui contient moins de 200 ppm.
- **Attendre 48 heures pour s'assurer que le film passif est formé avant d'appliquer un protecteur ou un emballage pour l'expédition.**

Faites attention lors du montage/démontage de la baguette, nettoyez et neutralisez toujours le connecteur avec le FT100.

Veillez lire le manuel d'utilisation du surfox avant d'utiliser l'appareil

Fiche de données de sécurité disponible sur demande ou sur notre site au surfox.com